

Восстановление
отверстий в проушинах
ковша Liebherr

Задача – восстановление соосности отверстий

Время выполнения – декабрь 2015 г.

Отрасль – порт.

Используемое оборудование – ВВ4500 (штанга 1.8 м) и ВW1000

Особенность – из-за маленького расстояния между стенкой ковша и отверстиями клиент не смог произвести обработку имеющимся инструментом, из-за больших габаритов, ковш нельзя обработать на стационарном станке.

Обрабатываемые отверстия





минимальное расстояние до
обрабатываемой детали

Наш **расточной станок Climax BB4500** способен
уместиться в самых труднодоступных местах

Результат работы

