

Изготовление резьбы на судне

Задача – изготовление внутренней резьбы M64x4

Время выполнения – апрель 2016 г.

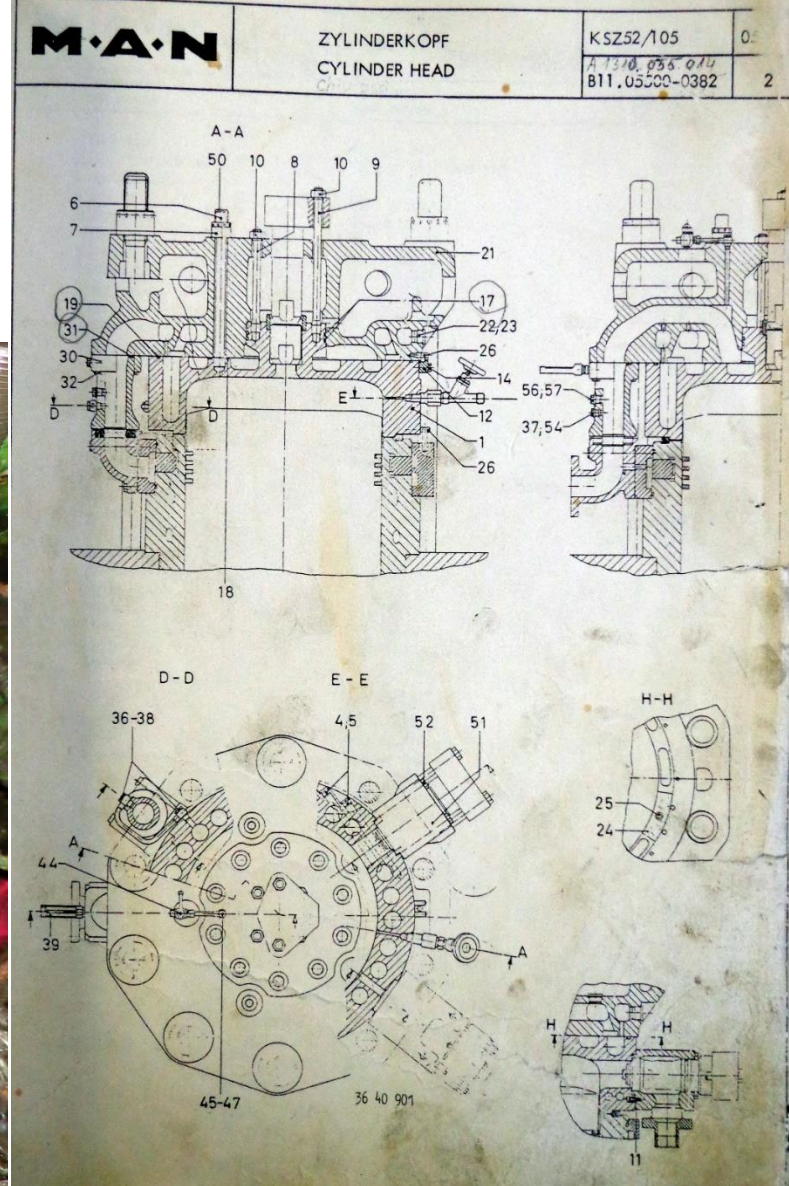
Отрасль – судоремонт.

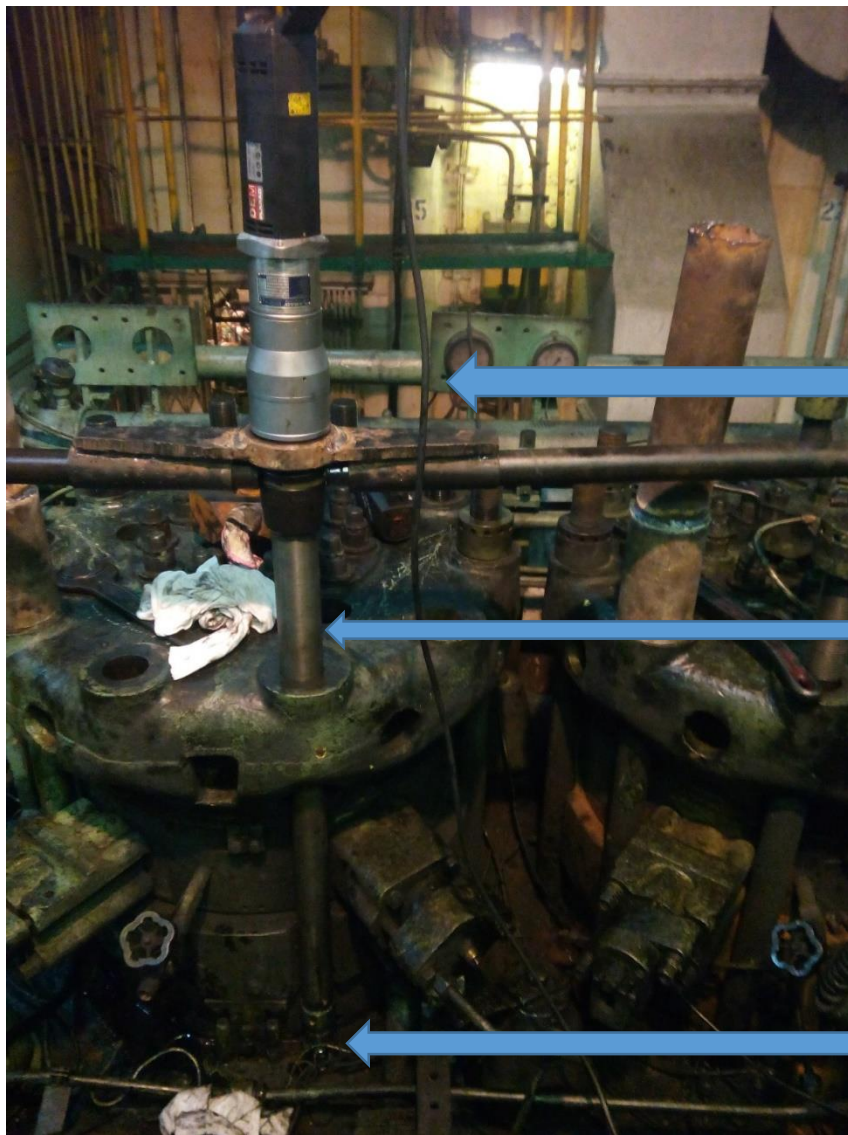
Объект – судно Флагман Восточной судоходной компании. Резьба нарезалась в блоке цилиндров на глубину 120 мм.

Используемое оборудование – электрический моментный гайковёрт Plarad DEM 47 (800 – 4700 Nm)

Особенность – для проведения данной работы была изготовлена дооснастка в виде удлинителя и упоров. Резьба нарезалась внутренняя. Удлинители проходили сквозь отверстия в головке цилиндра.

Задача





упоры

удлинитель

Место нарезания внутренней
резьбы