

Фотоотчёт

восстановление монтажного отверстия резьбовой части токопроводящего узла ротора генератора на Владивостокской ТЭЦ-2. Апрель 2018г.

https://vk.com/mt_team_energoremont

Проблема: в результате короткого замыкания произошло оплавление резьбовой части токопроводящего узла ротора генератора.

Задача: восстановить монтажное отверстие токопроводящего узла ротора генератора путём расточки до $\varnothing 108$ мм, нарезания резьбы «ПО МЕСТУ» М110х2, с последующим монтажом резьбовой вставки.

Решение:

1. Демонтированы токопроводящие шины, мобильный расточный станок ВВ5000 смонтирован в отверстие вала ротора и произведена расточка до $\varnothing 108$ мм.
2. Резьба М110х2 нарезана «ПО МЕСТУ» специализированным инструментом.
3. Изготовлена резьбовая вставка и вкручена в созданное резьбовое отверстие.

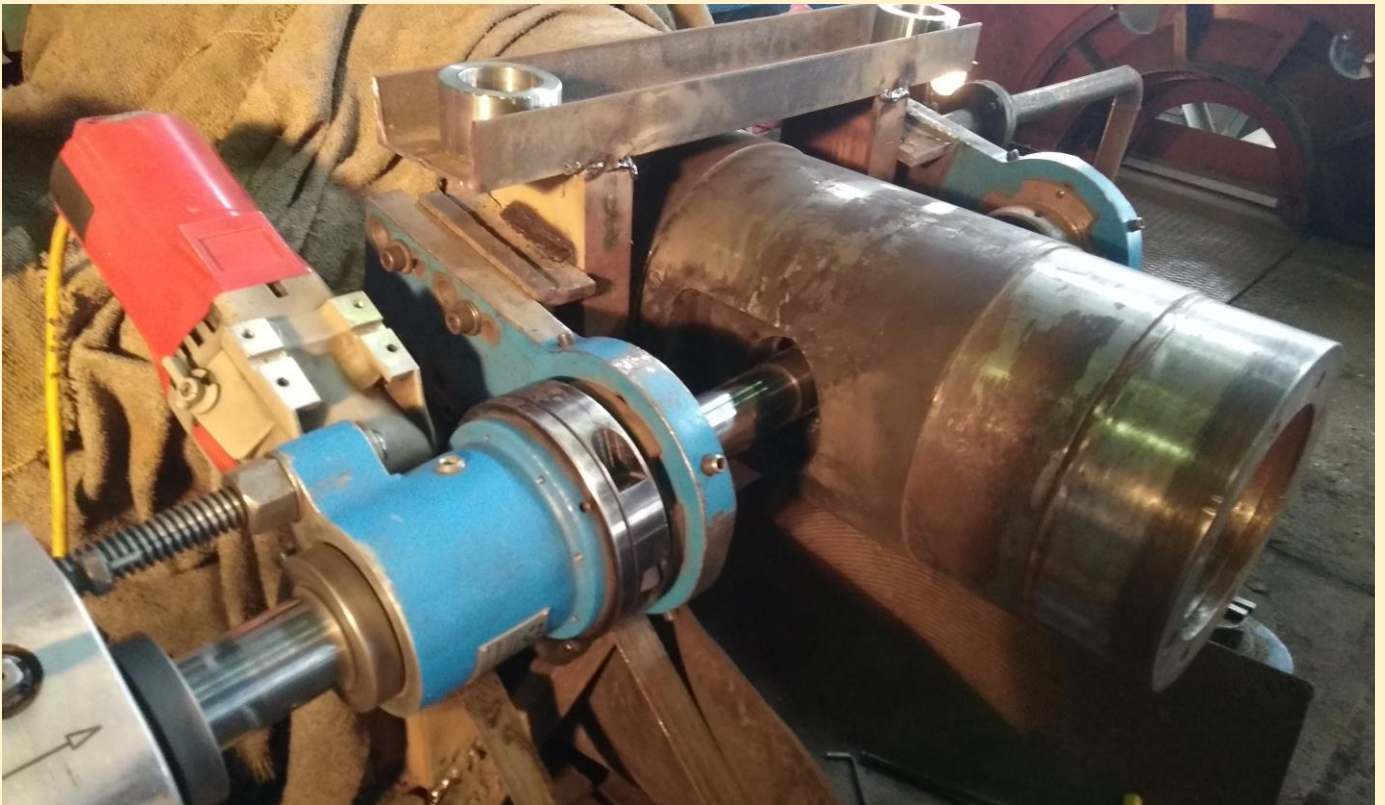


Фото 1. Работа расточного станка



Фото 2. Работа расточного станка.



Фото 3. Расточенное отверстие



Фото 4 Нарезание резьбы М110х2 «ПО МЕСТУ»



Фото 4 и 5 Готовая резьба.

https://vk.com/mt_team_energoremont

www.mobil-teh.tiu.ru

www.mt-team.ru